

МБУК «Дебесский районный Дом ремесел»

И Н С Т Р У К Ц И Я

по охране труда при работе на круглопильном
(циркулярном) станке

ИОТ 12-2014 г.

с.Дебесы, 2014 год

УТВЕРЖДАЮ
Директор МБУК «Дебесский
районный Дом ремесел»
_____ Е.А.Бушмакина
«___» _____ 2014 год

ИНСТРУКЦИЯ

по охране труда при работе на круглопильном
(циркулярном) станке
(ИОТ 12-2014)

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА

1.1. К самостоятельной работе на круглопильном (циркулярном) станке допускаются лица в возрасте не моложе 18 лет, прошедшие соответствующую подготовку, инструктаж по охране труда, медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

1.2. При работе на круглопильном (циркулярном) станке соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, установленные режимы труда и отдыха.

1.3. При работе на круглопильном (циркулярном) станке возможно воздействие на работающих следующих опасных производственных факторов:

- отсутствие ограждения диска пилы;
- травмирование при выбрасывании пиломатериала во время работы без расклинивающего ножа;
- травмирование рук при работе без специального толкателя, а также при удалении мелких отрезков на ходу станка;
- ранение осколками древесины при обработке косослойного и имеющего сучки пиломатериала;
- вдыхание древесной пыли при отсутствии вытяжной вентиляции и местных отсосов;
- неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.

1.4. Рабочая часть режущих инструментов должна закрываться автоматически действующим ограждением, открывающимся во время прохождения обрабатываемого материала только для его пропуска на расстояние, соответствующее габаритным размерам обрабатываемого материала по высоте и ширине. Неподвижные ограждения допускаются применять в тех случаях, когда они исключают возможность соприкосновения станочника с приведенным в действие режущим инструментом. Ограждения режущих инструментов, которые необходимо открывать или снимать для замены и правки инструмента, должны быть заблокированы с пусковыми и тормозными устройствами. Пусковые устройства на станках должны исключать самопроизвольное включение станка.

1.5. Чистить, обтирать и смазывать станок, менять инструменты, убирать вручную стружку и опилки можно только после выключения электродвигателя и полной остановки станка.

1.6. Нельзя оставлять обрабатываемый материал на станке. Заготовки материалов и обработанные детали должны быть уложены в устойчивые штабеля.

1.7. При работе на круглопильном (циркулярном) станке должна использоваться

специальная одежда и индивидуальные средства защиты: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки, рукавицы. На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.

1.8. В мастерской должна быть медицинская аптечка с набором необходимых медикаментов и перевязочных средств для оказания первой помощи при травмах.

1.9. Работающие обязаны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения. Мастерская должна быть обеспечена первичными средствами пожаротушения: огнетушителем углекислотным или порошковым.

1.10. При несчастном случае пострадавший или очевидец случая обязан немедленно сообщить непосредственному руководителю, который организует оказание первой помощи пострадавшему, при необходимости организует доставку его в лечебное учреждение, сообщает администрации учреждения.

1.11. При неисправности оборудования прекратить работу и сообщить об этом непосредственному руководителю. Работать на неисправном оборудовании, а также при неисправности заземления корпуса оборудования запрещается.

1.12. В процессе работы соблюдать правила ношения спецодежды, пользования средствами индивидуальной защиты, соблюдать правила личной гигиены, содержать в чистоте рабочее место.

1.13. Лица, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к дисциплинарной ответственности в соответствии с правилами внутреннего трудового распорядка и, при необходимости, подвергаются внеочередной проверке знаний норм и правил охраны труда.

2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.

2.2. Проверить наличие и надежность крепления защитного кожуха рабочей части диска пилы, а также соединения заземления с корпусом станка.

2.3. Рабочие поверхности столов и направляющих линеек круглопильного (циркулярного) станка должны быть ровными и гладкими, без выбоин, трещин и других повреждений.

2.4. Убедиться в отсутствии трещин, надрывов и сломанных зубьев диска пилы, а также о том, чтобы в месте подвода древесины зубья пилы были направлены сверху вниз.

2.5. Провернуть несколько раз диск пилы, проверить прочность его крепления на валу и отсутствие его биения.

2.6. Проверить правильность установки ножей, надежность их крепления. Расклинивающие и направляющие ножи должны соответствовать следующим требованиям: толщина расклинивающего ножа должна превышать ширину пропила на 0,5 мм для пил диаметром до 600 мм и на 1-2 мм для пил диаметром более 600 мм; толщина направляющих ножей должна быть равна расчетной ширине пропила (толщина пилы зубьев); высота ножей должна быть не менее высоты рабочей части пилы; ширина скола заостренной части ножей должна быть не менее 5 мм и не должна превышать 1/5 их ширины; зазор между ножом по всей длине его заостренной части и линией вершин зубьев пилы должен быть не более 10 м.

2.7. Перед пилами по всей ширине просвета должно быть установлено не менее двух завес из подвижных предохранительных упоров. Зазор между нижними кромками упоров и поверхностью подающего устройства станка должны быть не более 2 мм.

2.8. Убедиться в отсутствии в подготовленной для распиловки древесине гвоздей и сучков.

2.9. Проверить исправную работу станка на холостом ходу.

2.10. Частота вращения пильных валов не должна превышать максимально допустимых значений на одном валу, должны иметь одинаковые номинальный диаметр, толщину; профиль зубьев, развод или плющение. Допускается устанавливать пилы диаметром, различающимися не более чем на 5 мм. Диски пил не должны иметь биение.

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- 3.1. Включить вытяжную вентиляцию и местные отсосы древесной пыли, надеть рукавицы и защитные очки.
- 3.2. Заготовку к пиле подавать плавно, без рывков, надежно удерживая ее, и продвигая вперед без перекашивания. При обработке на станках материалов короче 400 мм и при допиливании необходимо применять специальные толкатели. При их использовании обе руки станочника должны находиться на толкателе.
- 3.3. При распиловке находиться сбоку движения пиломатериала, не подавать его на пилу животом.
- 3.4. Распиловку заготовок длиной более 1,5 м производить только после установки впереди и позади рабочего стола приставных прочных опор в виде козел с роликами.
- 3.5. На круглопильном (циркулярном) станке запрещается использовать диски, имеющие трещины или сломанные зубья; обрабатывать пиломатериалы, превышающие по толщине высоту диска пилы над столом; распиливать кругляк или ручной подаче без каретки.
- 3.6. Диск маятниковой пилы должен иметь плавающее ограждение, закрывающее зубья пилы.
- 3.7. Не загромождать рабочее место пиломатериалами, не удалять, не сметать мелкие обрезки при работе станка.
- 3.8. Во время работы на круглопильном (циркулярном) станке возможна остановка обрабатываемой заготовки под ограждением. В этом случае необходимо выключить станок и только после этого поднять ограждение и устранить неисправность.
- 3.9. Не останавливать и не тормозить руками выключенный, но еще продолжающий вращаться ножевой вал. Останавливать вращающийся вал станка, нажимая на него какими-либо предметами, запрещается.
- 3.10. При работе на комбинированном станке ножевой вал должен быть закрыт специальным ограждением. Не работать одновременно на фуговальной и циркулярной частях станка.
- 3.11. Не оставлять работающий станок без присмотра.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

- 4.1. При возникновении неисправности в работе круглопильного (циркулярного) станка, появлении биения пилы, поломке ее зубьев, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести пиломатериал от пилы, выключить станок и сообщить об этом непосредственному руководителю. Работать на неисправном оборудовании, а также при неисправности заземления корпуса станка запрещается.
- 4.2. При загорании электрооборудования станка, немедленно выключить станок и приступить к тушению очага возгорания углекислотным или порошковым огнетушителем. Сообщить о пожаре администрации учреждения и в пожарную часть.
- 4.3. При получении работниками травмы непосредственный руководитель организует оказание первой помощи пострадавшему, при необходимости организует доставку его в лечебное учреждение, сообщает администрации учреждения.

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

- 5.1. Выключить станок, и после остановки вращения пилы, удалить обрезки и опилки щеткой. Применять сжатый воздух для очистки станков и рабочих мест от опилок и пыли, а также сдувать опилки и пыль ртом, сметать их руками запрещается.
- 5.2. Провести влажную уборку помещения мастерской, выключить вытяжную вентиляцию.
- 5.3. Снять спецодежду, тщательно вымыть лицо и руки с мылом.