

МБУК «Дебесский районный Дом ремесел»

И Н С Т Р У К Ц И Я

по охране труда при работе на заточном станке

И О Т 09-2014 г.

с.Дебесы, 2014 год

УТВЕРЖДАЮ:
Директор МБУК «Дебесский
районный дом ремесел»
_____ Бушмакина Е.А.
« ___ » _____ 2014 г.

И Н С Т Р У К Ц И Я

по охране труда при работе на заточном станке

(ИОТ 09-2014)

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА

- 1.1.** К самостоятельной работе на заточном станке допускаются лица в возрасте не моложе 18 лет, прошедшие соответствующую подготовку, инструктаж по охране труда, медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.
- 1.2.** При работе на заточном станке соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, установленные режимы труда и отдыха.
- 1.3.** При работе на заточном станке возможно воздействие на работающих следующих опасных производственных факторов:
 - отсутствие защитного кожуха у абразивного круга и защитного экрана;
 - травмирование глаз (ранение, ожоги, засорение);
 - ранение лица, тела осколками абразивного круга или инструмента из-за большого зазора между подручником станка и абразивным кругом;
 - захват одежды и волос вращающимися деталями станка;
 - неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.
- 1.4.** Заточный станок должен быть установлен на прочном основании или фундаменте, тщательно выверен, закреплен, заземлен.
- 1.5.** Все приводные и передаточные механизмы заточного станка и его части должны быть размещены в корпусе станка или ограждены предохранительными устройствами. Необходимо ограждать также обрабатываемые движущиеся предметы, выступающие за габариты станка.
- 1.6.** Заточный станок должен быть снабжен удобными в эксплуатации предохранительными приспособлениями с достаточно прочным стеклом или иным прозрачным материалом, устанавливаемым между рабочим инструментом и лицом станочника для защиты его глаз. Эти приспособления должны быть заблокированы с пусковым устройством станка. При отсутствии предохранительных приспособлений станочники должны работать в защитных очках.

1.7. Заточные станки, работающие с охлаждающей жидкостью, должны быть снабжены ограждениями, предохраняющими рабочего от брызг. У каждого станка на видном месте должны быть вывешены таблица с указанием используемых инструментов и частоты вращения шпинделя станка, а также табличка с указанием лица, ответственного за эксплуатацию станка. Кроме того, должны быть утверждены инструкции по установке и эксплуатации абразивного инструмента и по испытанию кругов на прочность.

1.8. Заточный станок следует обязательно выключать в случае прекращения подачи тока, при смене рабочего инструмента, укреплении или установке, обрабатываемого предмета, снятие его, при ремонте, чистке, смазке станка, уборке.

1.9. При работе на заточном станке должна использоваться специальная одежда и индивидуальные средства защиты:

- халат хлопчатобумажный;
- берет;
- защитные очки.

Спецодежда должна быть наглухо застегнута. Волосы должны быть подобраны под берет. На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.

1.10. Рабочее место станочника должно содержаться в чистоте и не загромождаться изделиями и материалами.

На рабочих местах должны быть вывешены инструкции по технике безопасности. Удалять пыль со станка щетками. Не сдувать абразивную пыль ртом, сжатым воздухом и не сметать ее рукой. Собирать пыль следует в специальные металлические ящики.

1.11. Перед испытанием инструмент на керамической связке должен быть проверен на отсутствие трещин постукиванием его в подвешенном состоянии деревянным молоточком массой 200-300 граммов. Инструмент без трещин должен издавать чистый звук. Круги с трещинами, выбоинами и издающие при постукивании дребезжащий звук, использовать запрещается.

1.12. В мастерской должна быть медицинская аптечка с набором необходимых медикаментов и перевязочных средств для оказания первой помощи при травмах.

1.13. Работающие обязаны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения.

Мастерская должна быть обеспечена первичными средствами пожаротушения:

- огнетушителем углекислотным или порошковым;

1.14. При несчастном случае пострадавший или очевидец случая обязан немедленно сообщить непосредственному руководителю, который организует оказание первой помощи пострадавшему, при необходимости организует доставку его в лечебное учреждение, сообщает администрации учреждения.

1.15. При неисправности оборудования прекратить работу и сообщить об этом непосредственному руководителю. Работать на неисправном оборудовании, а также при неисправности заземления корпуса оборудования запрещается.

- 1.16. В процессе работы соблюдать правила ношения спецодежды, пользования средствами индивидуальной защиты, соблюдать правила личной гигиены. После окончания работы на заточном станке тщательно вымыть руки с мылом.
- 1.17. Лица, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к дисциплинарной ответственности в соответствии с правилами внутреннего трудового распорядка и, при необходимости, подвергаются внеочередной проверке знаний норм и правил охраны труда.

2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

- 2.1. Надеть спецодежду. Спецодежда должна быть наглухо застегнута, волосы должны быть подобраны под берет.
- 2.2. Убедиться в наличии и надежности крепления защитного кожуха абразивного круга и концов шпинделя, а также защитного экрана.
- 2.3. Проверить наличие и надежность соединения защитного заземления с корпусом станка.
- 2.4. Убедиться в отсутствии трещин и сколов на абразивном круге. Инструмент без трещин должен издавать чистый звук. Круги с трещинами, выбоинами и издающие при постукивании дребезжащий звук, использовать запрещается.
- 2.5. При установке абразивного инструмента необходимо между фланцами и кругом устанавливать прокладки из картона или другого эластичного материала толщиной 0,5-1 мм. Прокладки должны выступать за фланец по всей окружности не менее чем на 1 мм.
- 2.6. Каждый круг диаметром 250 мм и более, а также круги диаметром 125 мм и более, предназначенные для работы со скоростью свыше 50 м/с, в сборе с планшайбой перед установкой на станок должны быть отбалансированы. При обнаружении дисбаланса круга после первой правки или в процессе работы он должен быть повторно отбалансирован. Править круги необходимо алмазными карандашами, металлическими роликами, металлическими дисками.
- 2.7. Для поддержки изделий, подаваемых к заточному кругу вручную, должны применяться подвижные подручники или заменяющие их приспособления. Подручники должны обеспечивать возможность установки и закрепления их в требуемом положении. При двух подручниках каждый из них должен передвигаться независимо от другого. Перестановка подручников во время работы не допускается. Подручники должны иметь достаточную по размерам площадку для устойчивого положения обрабатываемого изделия и устанавливаться так, чтобы верхняя точка соприкосновения находилась выше горизонтальной плоскости, проходящей через центр круга, но не более чем на 10 мм. Зазор между краем круга допускается меньше половины толщины обрабатываемого изделия, но не более 3 мм. Края подручников со стороны абразивного круга не должны иметь выбоины, околлов и других дефектов.
- 2.8. Проверить исправную работу станка на холостом ходу, отступив в сторону от опасной зоны против круга, убедиться в отсутствии биения абразивного круга, а также в исправной работе микровыключателя защитного экрана. Биение шпинделя заточного станка не должно превышать 0,03 мм.

2.9. Проветрить помещение мастерской.

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- 3.1. При заточке инструмента надежно удерживать его руками, плавно, без рывков и больших усилий подводить его к абразивному кругу несколько выше его горизонтальной оси.
- 3.2. Для безопасности труда круги во время работы должны быть ограждены защитными кожухами из стали или ковкого чугуна. Для защиты глаз рабочих от отлетающих мелких частиц круга на станках должны быть установлены защитные подвижные экраны из небьющегося стекла. При отсутствии экранов рабочие должны пользоваться защитными очками.
- 3.3. Не наклоняться близко к вращающемуся абразивному кругу.
- 3.4. Не определять на ощупь остроту и ровность заточки инструмента. Качество заточки определять после того, как инструмент отведен от круга и выведен в безопасную зону.
- 3.5. Не производить заточку инструмента на боковой поверхности абразивного круга, не стоять в направлении плоскости его вращения.
- 3.6. Во избежание засорения глаз частицами абразивного круга не производить заточку инструмента без защитных очков.
- 3.7. Не класть на корпус заточного станка инструмент и другие предметы.
- 3.8. Запрещается:
 - применять рычаги для увеличения нажима детали на абразивный круг;
 - использовать охлаждающие жидкости, вредно действующие на кожу рабочих и разрушающие связку кругов.
- 3.9. Не оставлять работающий станок без присмотра.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ.

- 4.1. При отключении подачи напряжения в сети во время работы станка немедленно выключить пусковую кнопку.
- 4.2. При возникновении неисправности в работе станка, появлении сильного биения абразивного круга, увеличения зазора между подручником и абразивным кругом более 3 мм, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести инструмент от абразивного круга, выключить станок и сообщить об этом непосредственному руководителю.
- 4.3. При загорании электрооборудования станка, немедленно выключить станок и приступить к тушению очага возгорания углекислотным или порошковым огнетушителем. Сообщить о пожаре администрации учреждения и пожарную часть.
- 4.4. При получении работниками травмы непосредственный руководитель организует оказание первой помощи пострадавшему, при необходимости организует доставку его в лечебное учреждение, сообщает администрации учреждения.

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

- 5.1. Выключить станок, и после остановки вращения абразивного круга, убрать абразивную пыль щеткой. Не сдувать абразивную пыль ртом, сжатым воздухом и не сметать ее рукой. Собирать пыль следует в специальные металлические ящики.
- 5.2. Протереть и смазать станок, промасленную ветошь убирать в металлический ящик с крышкой.
- 5.3. Привести в порядок инструмент и убрать его на место.
- 5.4. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.
- 5.5. Проветрить помещение мастерской.

Подготовил: Инженер «МБУК ДРДР»

Шкляев Д.М.