

Памятка

при работе на заточном станке

До начала работы

1. Правильно наденьте спецодежду и головной убор (застегните обшлага рукавов на пуговицы; спрячьте волосы под берет, завязанную без свисающих концов).
2. Проверьте надежность закрепления ограждения опасных мест на станке: защитного кожуха у абразивного круга и концов шпинделя
3. Убедитесь, нет ли трещин и сколов на абразивном круге.
4. Проверьте исправность защитного заземления (зануления) станка.
5. Установите подручник для точки инструментов на 2—3 мм от абразивного круга и надежно закрепите его.
6. Отступив несколько в сторону от опасной зоны против круга, проверьте станок на холостом ходу.
7. Перед самым началом работы наденьте защитные очки или опустите предохранительный экран.

Во время работы

1. При заточке инструмента надежно удерживайте его руками, плавно, без рывков и усилий подводите к абразивному кругу несколько выше его горизонтальной оси.

2. Не наклоняйтесь к затачиваемому инструменту для наблюдения за ходом точки. Момент соприкосновения круга с инструментом определяйте по искре. Качество заточки определяйте после того, как инструмент отделен от круга и выведен в безопасную зону.
3. Не производите заточку на неисправном круге.
4. Не стойте в направлении плоскости вращения абразивного круга.
5. Не производите заточку на боковой поверхности круга.
6. Не определяйте на ощупь остроту и ровность заточенных инструментов.

7. Не кладите на корпус станка затачиваемый инструмент, шаблоны и другие предметы.
8. При необходимости отойдите от станка выключите его и дождитесь полной остановки.

После окончания работы

1. Выключите станок и после остановки круга уберите пыль со станка с помощью сметки.
2. Приведите себя и индивидуальные средства защиты в порядок.

Опасности в работе

1. Травмирование глаз (ранение, ожоги, засорение).
2. Затягивание одежды, волос движущимися незакрытыми деталями станка.
3. Ранение лица, тела в результате вылета осколков абразива или инструмента из-за большого зазора между подручником и абразивным кругом.